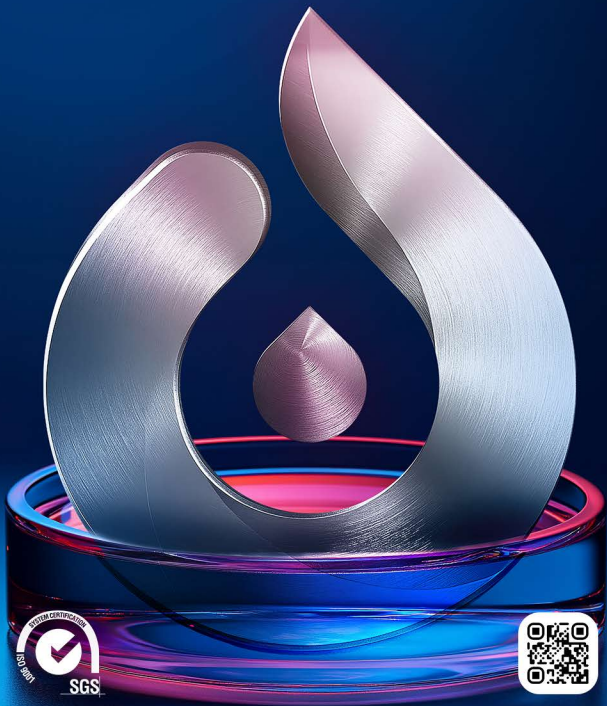




www.citol.com.br | contato@citool.com.br | (11) 94142-5670



SEGMENTOS DE MERCADO

Agronegócio / Nutrição Animal

- Ácido Bórico
- Ácido Cítrico
- Ácido Fosfórico
 - 54% Industrial
 - 85% Food Grade
- Ácido Fosforoso/Fosfônico
- Ácido Hexanoico
- Cicloexanona
- Dietanolamina (DEA)
- Dietilenoglicol (DEG)
- EDTA Dissódico
- EDTA Tetrassódico
- Goma Xantana 200 Mesh
- Goma Xantana 80 Mesh
- HEDP
- Hidróxido de Potássio 99%
- Hidróxido de Sódio 99% (Soda Cáustica)
- Monoetanolamina (MEA)
- Monoetilenoglicol (MEG)
- Nonilfenol 9,5
- Propileno Glicol (PGI)
- Sulfato de Zinco Monohidratado
- Ureia Prill
- Ureia Técnica

Tintas e Resinas

- Ácido 2-etilhexanoico
- Ácido Acético Glacial
- Acetato de Butila
- Acetato de Etila
- Ácido Metacrílico (MAA)
- Ácido Oxálico
- Acrilonitrila
- Álcool Isopropílico (IPA)
- Anidrido Ftálico
- Anidrido Maleico
- Butilglicol
- Butildiglicol
- Cicloexanona
- Cloreto de Metileno
- Dietilenoglicol (DEG)
- Dimetilformamida (DMF)
- Dióxido de Titânio Anatase
- Dióxido de Titânio Rutilo (Lomon R996 eSR 2377)
- HEA
- HEDP
- HPA
- Isobutanol
- Metil Difenil Diisocianato
- Metil Etil Cetona (MEK)
- Metil Metacrilato (MMA)
- Monoetanolamina (MEA)
- Monoetilenoglicol (MEG)
- MIBK
- Neopentilglicol (NPG)
- N-butanol
- N-propanol
- N-propil Acetato
- Óxido de Zinco 99,5% FA
- Parafina Clorada
- Pentaeritritol 95 e 98
- Propilenoglicol (PGI)
- Resina de Petróleo (C9)
- TEG
- Tolueno Diisocianato (TDI 65/35 | TDI 80/20)
- Ureia Técnica

Cosméticos / Home Care

- Ácido Acético
- Ácido Benzoico
- Ácido Láctico 85%
- Ácido Sulfônico 90
- Álcool Cetoestearílico 20 EO
- Álcool Cetoestearílico 30/70
- Álcool Isopropílico
- Amida 90
- Butilglicol
- Butildiglicol
- Dimetilaminopropilamina
- EDTA (4Na | 2Na)
- Glicerina
- Goma Xantana (Mesh 80 e 200)
- HEDP
- Hidróxido de Potássio 99%
- Hidróxido de Sódio 99%
- Lauril Éter Sulfato de Sódio 27%
- Lauril Éter Sulfato de Sódio 70%
- Monoetanolamina (MEA)
- Nonilfenol 6,5 e 9,5
- Óleo Mineral 70% (USP)
- Propilenoglicol USP
- Sorbitol
- Sulfato de Alumínio
- Triacetina
- Tripolifosfato de Sódio
- Ureia Prill e Técnica

Automotivo

- Butilglicol
- Dietilenoglicol (DEG)
- Monoetilenoglicol (MEG)
- Óleo Mineral 70% USP
- Propilenoglicol (PG TECH)
- Trietilenoglicol (TEG)
- Ureia Automotiva (Arla)

Resinas Termoplásticas

- Resina de PVC emulsão E67
- Resina de PVC emulsão E74
- Resina de PVC suspensão K57
- Resina de PVC suspensão K61
- Resina de PVC suspensão K65

Óleos lubrificantes

- Neutro leve
- Neutro médio
- Neutro pesado
- NH20
- NH140
- Spindle 60
- Spindle 70
- Óleo Mineral Naftênico
- Óleo Novo
- Óleo Regenerado

Plastificantes

- Diisobutil Ftalato (DIBP)
- Diisononil Ftalato (DINP)
- Dioctil Adipato (DOA)
- Dioctil Ftalato (DOP)
- Dioctil Tereftalato (DOTP)
- Trioctil Trimelitato (TOTM)

Borrachas

- Aceleradores
(CBS, TBBS, TMTD, MBT, MBTS, ZDBC, ZDEC)
- Antioxidantes (6PPD e TMQ)
- Borracha SBR (I502 e I712)
- Borracha de Silicone (HS 3421, HS 3431 e HS 3471)
- Negro de Fumo (Carbon Black N330 e N550)
- Resina de Petróleo (C9)
- Retardante - PVI

Farmacêutico / Food

- Ácido Acético
- Ácido Cítrico
- Ácido Fosfórico 85%
- Ácido Lático 85%
- EDTA 2Na e 4Na
- Goma Xantana 80 e 200
- Propileno Glicol USP
- Sorbitol 70%
- Triacetina

Tratamento de Água

- Ácido Cítrico
- Ácido Fosfórico (85% e 75%)
- Ácido Sulfônico 90%
- EDTA (4Na | 2Na)
- Potassa Cáustica
- Sulfato de Alumínio
- Tripolifosfato de Sódio

Revestimento Cerâmico

- Dióxido de Titânio Anatase
- Óxido de Zinco 99,5% FA
- Potassa Caustica Escamas
- Tripolifosfato de Sódio TEC

Poliuretanos

- Cloreto de metileno
- Metil Difenil Diisocianato
(MDI e Lupranat® MIP)
- Poliol copolímero
(45, 49 e 51 de sólidos)
- Poliol (Hidroxila 36 e 56)
- PPG 1000 e PPG 2000
- Óleo de mamona tipo 1
- Tolueno Diisocianato
(TDI 65/35 | TDI 80/20)

Solventes

- AB9
- AB10
- Acetato de Etila
- Aguarrás
- Cicloexanona
- Isobutanol
- MEK
- N-Butanol
- Tolueno
- Xileno



Galpão Sto. Antônio de Posse

Sobre Nós

A empresa iniciou suas atividades atendendo à demanda do mercado de óleos Isolantes e lubrificantes, focando na regeneração de óleos e distribuição de matérias-primas de forma sustentável.

Hoje, presente em segmentos estratégicos da indústria, a Citol conta com um portfólio robusto, que entrega soluções contribuindo diretamente para o desenvolvimento e a performance de diferentes mercados.

A empresa possui sede em São Paulo (capital) e filiais situadas no interior paulista (Mogi Guaçu e Santo Antônio de Posse), além de Minas Gerais (Andradas), Santa Catarina (Itajaí) e, mais recentemente, Pernambuco (Suape).

10+ anos de experiência

A Citol está preparada para atender empresas de pequeno, médio e grande porte, oferecendo rapidez e soluções alinhadas às demandas do mercado. Sua equipe experiente permanece atenta às necessidades dos clientes e atua de forma contínua na busca por inovações e excelência no atendimento.

Certificada **ISO 9001**, a Citol trabalha ao lado de fornecedores que seguem rigorosos padrões internacionais de qualidade e responsabilidade ambiental, garantindo ao mercado soluções inteligentes, eficientes e sustentáveis.

 www.citol.com.br
 contato@citol.com.br
 (11) 94142-5670

 @citol.industria
 /company/citolindustria
Qualidade acima de tudo!

FALE
EM NOSSO
WHATSAPP

