



CITOL

INDÚSTRIA E COMÉRCIO

(11) 94142-5670

www.citol.com.br

contato@citool.com.br





Agronegócio / Nutrição Animal

- Ácido Bórico
- Ácido Cítrico
- Ácido Fosfórico
54% Industrial
85% Food Grade
- Ácido Fosforoso/Fosfônico
- Ácido Hexanoico
- Cicloexanona
- Dietanolamina (DEA)
- Dietilenoglicol (DEG)
- EDTA Dissódico
- EDTA Tetrassódico
- Goma Xantana 200 Mesh
- Goma Xantana 80 Mesh
- HEDP
- Hidróxido de Potássio 99%
- Hidróxido de Sódio 99%
(Soda Cáustica)
- Monoetanolamina (MEA)
- Monoetilenoglicol (MEG)
- Nonilfenol 9,5
- Propileno Glicol (PGI)
- Sulfato de Zinco Monohidratado
- Ureia Prill
- Ureia Técnica



Tintas e Resinas

- Ácido 2-etilhexanóico
- Ácido Acético Glacial
- Acetato de Butila
- Acetato de Etila
- Acetona
- Ácido Metacrílico (MAA)
- Ácido Oxálico
- Acrilonitrila
- Álcool Isopropílico (IPA)
- Anidrido Ftálico
- Anidrido Maleico
- Butilglicol
- Butildiglicol
- Cicloexanona
- Cloreto de Metileno
- Dietilenoglicol (DEG)
- Dimetilformamida (DMF)
- Dióxido de Titânio Anatase
- Dióxido de Titânio Rutilo
(Lomon R996 eSR 2377)
- HEA
- HEDP
- HPA
- Isobutanol
- Metil Difenil Diisocianato
- Metil Etil Cetona (MEK)
- Metil Metacrilato (MMA)
- Monoetanolamina (MEA)
- Monoetilenoglicol (MEG)
- MIBK
- Neopentilglicol (NPG)
- N-butanol
- N-propanol
- N-propil Acetato
- Óxido de Zinco 99,5% FA
- Parafina Clorada
- Pentaeritritol 95 e 98
- Propilenoglicol (PGI)
- Resina de Petróleo (C9)
- TEG
- Tolueno Diisocianato
(TDI 65/35 | TDI 80/20)
- Ureia Técnica



Cosméticos / Home Care

- Ácido Acético
- Ácido Benzoico
- Ácido Láctico 85%
- Ácido Sulfônico 90
- Álcool Cetoestearílico 20 EO
- Álcool Cetoestearílico 30/70
- Álcool Isopropílico
- Amida 90
- Butilglicol
- Butildiglicol
- Dimetilaminopropilamina
- EDTA (4Na | 2Na)
- Glicerina
- Goma Xantana (Mesh 80 e 200)
- HEDP
- Hidróxido de Potássio 99%
- Hidróxido de Sódio 99%
- Lauril Éter Sulfato de Sódio 27%
- Lauril Éter Sulfato de Sódio 70%
- Monoetanolamina (MEA)
- Nonilfenol 6,5 e 9,5
- Óleo Mineral 70% (USP)
- Propilenoglicol USP
- Sorbitol
- Sulfato de Alumínio
- Triacetina
- Tripolifosfato de Sódio
- Ureia Prill e Técnica



Solventes

- AB9
- AB10
- Acetona
- Acetato de Etila
- Aguarrrás
- Cicloexanona
- Hexano
- Isobutanol
- MEK
- N-Butanol
- Tolueno
- Xileno



Automotivo

- Butilglicol
- Dietilenoglicol (DEG)
- Monoetilenoglicol (MEG)
- Óleo Mineral 70% USP
- Propilenoglicol (PG TECH)
- Trietilenoglicol (TEG)
- Ureia Automotiva (Arla)



Borrachas

- Aceleradores (CBS, TBBS, TMTD, MBT, MBTS, ZDBC, ZDEC)
- Antioxidantes (6PPD e TMQ)
- Borracha SBR (1502 e 1712)
- Borracha de Silicone (HS 3421, HS 3431 e HS 3471)
- Negro de Fumo (Carbon Black N330 e N550)
- Resina de Petróleo (C9)
- Retardante - PVI



Farmacêutico / Food

- Ácido Acético
- Ácido Cítrico
- Ácido Fósfórico 85%
- Ácido Láctico 85%
- EDTA 2Na e 4Na
- Goma Xantana 80 e 200
- Propileno Glicol USP
- Sorbitol 70%
- Triacetina



Resinas Termoplásticas

- Resina de PVC emulsão E67
- Resina de PVC emulsão E74
- Resina de PVC suspensão K57
- Resina de PVC suspensão K61
- Resina de PVC suspensão K65



Óleos Lubrificantes

- Neutro leve
- Neutro médio
- Neutro pesado
- NH20
- NH140
- Spindle 60
- Spindle 70
- Óleo Mineral Naftênico
- Óleo Novo
- Óleo Regenerado



Plastificantes

- Diisobutil Ftalato (DIBP)
- Diisononil Ftalato (DINP)
- Dioctil Adipato (DOA)
- Dioctil Ftalato (DOP)
- Dioctil Tereftalato (DOTP)
- Trioctil Trimelitato (TOTM)



Poliuretanos

- Cloreto de metileno
- Metil Difenil Diisocianato (MDI e Lupranat® MIP)
- Polioliol copolímero (45, 49 e 51 de sólidos)
- Polioliol (Hidroxila 36 e 56)
- PPG 1000 e PPG 2000
- Óleo de mamona tipo 1
- Tolueno Diisocianato (TDI 65/35 | TDI 80/20)



Tratamento de Água

- Ácido Cítrico
- Ácido Sulfônico 90%
- EDTA (4Na | 2Na)
- Potassa Cáustica
- Sulfato de Alumínio
- Tripolifosfato de Sódio
- Ácido Fosfórico (85% e 75%)



Revestimento Cerâmico

- Dióxido de Titânio Anatase
- Potassa Caustica Escamas
- Óxido de Zinco 99,5% FA
- Tripolifosfato de Sódio TEC



Unidade Santa Catarina

A **Citol** está preparada para atender empresas de pequeno, médio e grande porte, oferecendo **rapidez e soluções alinhadas às demandas do mercado**. Sua equipe experiente permanece atenta às necessidades dos clientes e atua de forma contínua na busca por inovações e excelência no atendimento.

A empresa possui sede em **São Paulo** (capital) e filiais situadas no interior paulista (**Mogi Guaçu e Santo Antônio de Posse**), além de **Minas Gerais** (Andradas), **Santa Catarina** (Itajaí) e, mais recentemente, **Pernambuco** (Suape).

Certificada **ISO 9001**, a Citol trabalha ao lado de fornecedores que seguem rigorosos padrões internacionais de qualidade e responsabilidade ambiental, garantindo ao mercado soluções inteligentes, eficientes e sustentáveis.

 www.citol.com.br

 contato@citol.com.br

 (11) 94142-5670

 [@citol.industria](https://www.instagram.com/citol.industria)

 [/company/citolindustria](https://www.linkedin.com/company/citolindustria)

Qualidade acima de tudo!

FALE
EM NOSSO
WHATSAPP



"Promover a melhoria contínua dos processos de comercialização de produtos químicos em geral, atendendo aos requisitos aplicáveis para garantir a satisfação de seus clientes".